

Fräsen

- 1.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Bridgeport XR 760
x= 710mm
y= 610mm
z= 600mm
- 2.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Bridgeport GX 1000
x= 1023mm
y= 510mm
z= 460mm
- 3.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Gildemeister DMC 635
x= 635mm
y= 510mm
z= 460mm
- 4.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Mikron WF 32C
x= 800mm
y= 600mm
z= 450mm
- 5.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Mikron WF 52C
x= 700mm y= 600mm z= 500mm
- 6.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Bridgeport XR 1000
x= 1023mm
y= 610mm
z= 600mm
- 7.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Gildemeister DMC 635
x= 635mm
y= 510mm
z= 460mm
- 8.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Gildemeister DMU 60V
x= 700mm
y= 600mm
z= 450mm
- 9.) CNC - Bearbeitungszentrum
Fabrikat: Mikron WF 72C
x= 900mm
y= 700mm
z= 500mm

Drehen

- 1.) CNC - Drehmaschine
Fabrikat: Gildemeister CTX 210 V3
Max. Drehdurchm. 160mm
Max. Drehlänge 300mm
C - Achse, mit 12 angetriebenen
Werkzeugstationen und Kurzstangenlader
Fabrikat Kupa LM 1500
- 2.) CNC - Drehmaschine
Fabrikat: Gildemeister CTX 310 V3
Max. Drehdurchm. 250mm
Max. Drehlänge 480mm
C - Achse, mit 12 angetriebenen
Werkzeugstationen und Kurzstangenlader
Fabrikat LNS Quick Load Servo III
- 3.) CNC - Drehmaschine
Fabrikat: Spinner TC 46MC
Max. Drehdurchm. 250mm
Max. Drehlänge 500mm
C - Achse, mit 12 angetriebenen
Werkzeugstationen
- 4.) CNC - Drehmaschine
Fabrikat: Gildemeister CTX 210 V3
Max. Drehdurchm. 160mm
Max. Drehlänge 300mm
C - Achse, mit 12 angetriebenen
Werkzeugstationen und Kurzstangenlader
Fabrikat LNS Quick Load Servo III
- 5.) CNC - Drehautomat
Fabrikat: Gildemeister CTX 310 V6
Max. Drehdurchm. 65mm
Max. Drehlänge 480mm
C - Achse, mit 12 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Gegenspindel und Y - Achse
Kurzstangenlader Fabrikat
LNS Quick Load Servo III

Drehen

- 6.) CNC - Drehautomat
Fabrikat: Gildemeister CTX 420 V6 Linear
Max. Drehdurchm. 65mm
Max. Drehlänge 480mm
C - Achse, mit 24 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Gegenspindel und Y - Achse / 2 Revolver
Kurzstangenlader Fabrikat
LNS Quick Load Servo III
- 7.) CNC - Drehautomat
Fabrikat: Gildemeister SPRINT 65 Linear
Max. Drehdurchm. 70mm
Max. Drehlänge 480mm
C - Achse, mit 36 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Gegenspindel und Y - Achse / 3 Revolver
3 Meter Stangenlader Fabrikat
TOP Loader
- 8.) CNC - Drehmaschine
Fabrikat: Gildemeister CTX 600 V3
Max. Drehdurchm. 450mm
Max. Drehlänge 1000mm
C - Achse, mit 12 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
- 9.) CNC - Vertikaldrehzentrum
Fabrikat: Gildemeister CTV 160 V4
Max. Drehdurchm. 160mm
Max. Drehlänge 200mm
C - Achse, mit 12 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Y - Achse / 20 fach Palettenwechsler
- 10.) CNC - Drehautomat
Fabrikat: Gildemeister CTX 420 V6 Linear
Max. Drehdurchm. 65mm
Max. Drehlänge 480mm
C - Achse, mit 24 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Gegenspindel und Y - Achse / 2 Revolver
Kurzstangenlader Fabrikat
LNS Quick Load Servo III
- 11.) CNC - Drehautomat
Fabrikat: Gildemeister MSL 60-7
Max. Drehdurchm. 60mm
Max. Drehlänge 85mm
C - Achse, mit 6 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Gegenspindel und Y - Achse / 3 Revolver
Kurzstangenlader Fabrikat
LNS Quick Load Servo III
- 12.) CNC - Vertikaldrehzentrum
Fabrikat: Gildemeister CTV 250 V4
Max. Drehdurchm. 250mm
Max. Drehlänge 200mm
C - Achse, mit 12 Stück
angetriebenen Werkzeugstationen
Y - Achse / 20 fach Palettenwechsler
- 13.) Leit- und Zugspindeldrehmaschine
Fabrikat: Weiler
Max. Drehdurchm. 180mm
Max. Drehlänge 800mm

Sägen

- 1.) CNC - Bandsägeautomat
Fabrikat: Bauer HS/ZA 320
Max. Sägedurchm. 320mm
Max. Flach 320mm
automatischer Längenvorschub

Schleifen

- 1.) Schleifmaschine
Fabrikat: Grit GS 75
Bandbreite 75mm
- 2.) Werkzeugschleifmaschine
Fabrikat: Mauser

Gewindeschneiden

- 1.) Gewindeschneidautomat
Fabrikat: CMA RHR 30 Digital
Gewindedurchmesser M3 - M36
- 2.) Gewindeschneidautomat
Fabrikat: Geogii
Gewindedurchmesser M1 - M4

Bohren

- 1.) Ständerbohrmaschine
Fabrikat: Alzmetall
Bohrdurchm. bis 30mm

Transport

- 1.) Elektrogabelstapler
Fabrikat: Still R50
Max. Tragkraft 1,5 T
- 2.) Dieseltgabelstapler
Fabrikat: Mitsubishi
Max. Tragkraft 3,5 T

Nuten Ziehen / Räumen

- 1.) Nutenziehmaschine
Fabrikat: Gierth HNZ 32
Nutenbreite von 3 - 50mm
Nutenlänge bis 450mm

Schweißen

- 1.) WIG Schweißgerät
Fabrikat: Elektra Beckum
Typ: 160 DCI
- 1.) MIG MAG Schweißgerät
Fabrikat: Elektra Beckum
Typ: 260/60 ET